



P01

POLIBONDER SOFT LIGHT LEKKI KLEJ DO PRZEKŁADEK

Opis

Specjalny klej na bazie nienasyconej żywicy poliestrowej z dodatkiem mikrosfery oraz lekkich wypełniaczy mineralnych

Główne cechy

- Lekki, ciężar właściwy 1,0 g/L
- Łatwy do nakładania szpachelką
- Wysoka siła łączenia

Zastosowanie

P01 jest specjalnie opracowanym klejem do klejenia materiałów przekładkowych tam gdzie niska waga oraz wysoka siła łączenia są wymagane w zakresie jakości. Nadaje się doskonale do:

- Klejenia pianki PVC i innych materiałów przekładkowych

Utwardzacze

P01 jest dwu składnikowym klejem dlatego musi być dokładnie wymieszany z płynnym utwardzaczem C08 (Cyclohexanone peroxide) lub standardowym MEKP.

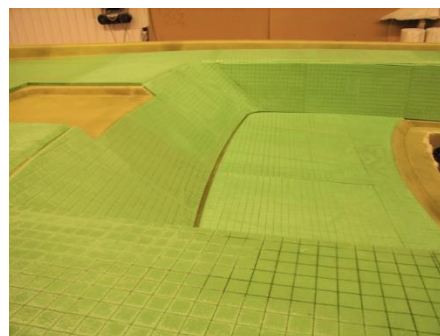
Dozowanie utwardzacza

Dodaj odpowiednią ilość utwardzacza uwzględniając aktualną temperaturę w pomieszczeniu. Nigdy nie pracuj w temperaturze poniżej 5°C.

Utwardzacz i Temperatura	Utwardzacz płynny C08
Pomiędzy 5 e 25°C	2,0%
Powyżej 25°C	1,0%

Właściwości

Po aplikacji właściwości kleju różnią się w zależności od rodzaju użytego utwardzacza oraz temperatury miejsca pracy. Specyfikacje kleju P01 w temperaturze 20°C przedstawia następująca tabela:



Lekki klej P01 z 2% płynnego utwardzacza C08		
Właściwości	Jednostka	Wartość
Kolor	-	Viracolour
Czas żelowania w 20°C	min	75±25
Ciężar właściwy	kg/L	1,00±0,03
Skurcz liniowy ¹	%	0,5
Twardość Shora D	D	60
Tg (po 2 godzinach w 80°C) ²	°C	78
HDT (po 2 godzinach w 80°C) ³	°C	76
Współczynnik przyczepności (po 2 godzinach w 80°C) ⁴	MPa	5486

Pakowanie

Klej P01 jest dostarczany w :

- Hobokach 15 kg
- Beczkach 135 kg

Składowanie

Produkt pozostaje stabilny przez 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem przechowywania go w oryginalnym, szczelnym opakowaniu w temperaturze poniżej 20°C. Produkt nie może być wystawiany na działanie źródeł ciepła oraz promieni słonecznych.

¹Wartość odnosi się do próbki z 2% płynnego utwardzacza C08 po utwardzaniu przez 2 godziny w temperaturze 80°C

²DSC Test at 20°C/min under N₂, ISO 11357

³DMA Test, ASTM D648-01

⁴Mechanical test with Instron 5582, ISO 527-1