

Wysokotemperaturowa taśma próżniowa

HBAT-3.0

Wysokotemperaturowa taśma próżniowa została specjalnie opracowana do formowania wtryskowego w wysokiej temperaturze w przemyśle materiałów kompozytowych, na przykład w lotnictwie. Jest wykonana za pomocą zaawansowanej technologii charakteryzując się doskonałą przyczepnością do powierzchni oraz wyjątkową skutecznością uszczelniania różnych worków próżniowych i form. Charakteryzuje się niskim kosztem oraz wysoką wydajnością. Zapewnia dobre uszczelnienie podczas procesu utwardzania, a po zakończeniu łatwo odrywa się od powierzchni formy nie pozostawiając żadnych resztek.

Specyfikacja oraz arkusz wydajności:

Projekt	Standard inspekcji	Standard/metoda testu
Główne składniki	Kauczuk syntetyczny	GB/T 2793-1995
Gęstość	1,45 - 1,65 g/cm ³	GB/T 533-2008
Grubość	3,0 ± 0,3 mm	HB 5481-91
Szerokość	12,0 ± 0,6 mm	HB 5481-91
Odporność temperaturowa	205 °C	HB 5481-91
Wgłębienie igły, 1/10 mm	20 °C ± 2, 150 g, 5S, 60 ± 10	HB 5481-91
Usuwalność po obróbce w wysokiej temperaturze	Łatwa do usunięcia(po schłodzeniu do temperatury pokojowej)	HB 5481-91

Zdjęcie produktu:



Opakowanie:

15 metrów na rolkę, 10 rolek na pudełko, 48 pudełek na paletę

Etykieta:

Produkty są zapakowane w kartony, a na kartonach umieszczane są etykiety z informacjami o produkcie, takie jak nazwa, specyfikacja, numer partii, numer seryjny, data produkcji, etc.

Zastosowanie oraz magazynowanie:

1. Usunąć wodę, olej, kurz i inne zanieczyszczenia z powierzchni przed zastosowaniem na nią produktu.
2. Taśma powinna być przechowywana w suchym i chłodnym miejscu, z dala od źródeł ciepła, bezpośredniego nasłonecznienia oraz deszczu; ułożona w stosy nie wyższe niż 5 warstw; przechowywanie na boku zdecydowanie niewskazane.
3. Okres przechowywania nie powinien przekraczać dwóch lat.