

## Złożona siatka dyfuzyjna

### WDP-160

Kompozytowa siatka przepływowa używana w procesie infuzji próżniowej składa się z tkaney/ekstrudowanej siatki przepływowej oraz porowatej folii izolacyjnej. Cechuje się dobrą elastycznością i doskonałą odpornością na ciepło. Krawędź siatki dyfuzyjnej jest równa, co zapewnia, że membrana worka próżniowego nie ulega uszkodzeniu i może dostosować się do zakrzywionych powierzchni. Wskaźnik otwarcia porów w porowatej folii izolacyjnej spełnia wymagania technologiczne dotyczące czasu infuzji, a produkt jest łatwy do usunięcia po formowaniu. Stosuje się go w systemach żywic poliestrowych, winylowych i epoksydowych. Umożliwia równomierne i szybkie wnikanie żywicy do każdej części formowanego elementu, ułatwiając usuwanie powietrza i lotnych związków.

### Specyfikacja oraz arkusz wydajności:

Projekt	Siatka dyfuzyjna	Folia izolacyjna z porami	Standard testu
Składnik	PP/PE	PE	---
Wygląd	Brak rozdarć, zadziorów, plam oraz przerwanych nici	Membrana jest jednolicie przezroczysta, bez zamkniętych porów ani zadziorów	Inspekcja wizualna
Grubość	1,0 ± 0,2mm	30 ± 2µm	---
Gęstość powierzchniowa	160 ± 10% g/m <sup>2</sup>	30 ± 10% g/m <sup>2</sup>	GB/T4669-2008
Maksymalna temperatura eksploatacyjna	120 °C	120 °C	Po umieszczeniu próbek w piecu w temperaturze 120°C na 2 godziny, nie zaobserwowano żadnych nieprawidłowości, takich jak poważne odkształcenia czy topnienie.

Kolor	Zielony	Czerwony	Inspekcja wizualna
Typ procesu	Tkanie	Dziurkowanie	Inspekcja wizualna

Uwaga: Szerokość i długość mogą być cięte zgodnie z wymaganiami klienta.

### Zdjęcie produktu:



### Opakowanie:

Każda rolka składa się z papierowej tuby (średnica wewnętrzna tuby wynosi 75-100 mm). Taśma klejąca jest używana do zabezpieczenia luźnej rolki. Następnie rolka jest pakowana w torbę z tkaniny i umieszczana na palecie. Zewnętrzna część każdej palety jest pokryta folią stretch. Alternatywnie, każda rolka może być pakowana w folię nylonową + torbę z tkaniny, bez palety, co pozwala zaoszczędzić miejsce magazynowe dla klienta. Należy zapewnić, aby materiały były chronione przed olejem i wilgocią podczas transportu i obsługi.

### Etykiety:

Każda rolka folii opakowaniowej jest oznaczona identyfikatorem produktu na zewnętrznej folii bąbelkowej, a treść identyfikacji jest następująca: nazwa produktu, specyfikacja, numer partii, data produkcji i inne istotne informacje.

### Magazynowanie:

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych, trzymać w odległości co najmniej 2 metrów od źródła ciepła. Okres przechowywania nie powinien przekraczać dwóch lat.